

Zweikomponentige, wasserbasierte Epoxid-Beschichtung / Primer mit 1:1 Mischverhältnis nach Volumen, lösmittelfrei

Beschreibung

Die **Epoxidharz Grundierung** ist eine zweikomponentige wasserbasierende Epoxid-Beschichtung, die speziell für die Nutzung in einem 1:1 – Mischverhältnis nach Volumen entwickelt wurde.

Dies erlaubt es dem Anwender, selbst Kleinstmengen zu dosieren und das Material anschließend gut lagern zu können.

Die Viskosität des Materials ist niedrig und die Haltbarkeit lang, so dass sich das Produkt ideal auch für Heimwerkerarbeiten eignet.

Die **Epoxidharz Grundierung** kann leicht mit gängigen wasserbasierenden Pigmentpasten / Abtönfarben eingefärbt oder mit Quarz-Mehl gefüllt werden um eine günstige Rollbeschichtung für Fußböden zu erzeugen.

Verwendung

- Primer für z. B. Fliesendicht, OSB Lack elastisch, Bankirai Lack, Farbchipsglansiegel, Fliesenlack, M202 Versiegelung, Mamut Siegel und Epoxid-Produkte, Abdichtungsschicht für Beton, Verbindungsschicht zwischen alten und frischen Betonschichten, staubabweisende Fußbodenbeschichtung
- Gefüllt mit Quarz-Mehl kann eine günstige Fußbodenbeschichtung erstellt werden.

Haltbarkeit

Mindestens 12 Monate haltbar in der Originalverpackung, in trockenen Räumen bei Temperaturen von +5 bis +25°C. Nach der Öffnung des Gebindes das Material schnellstens verbrauchen.

Reinigung

Reinigen Sie Werkzeuge und Ausrüstung zunächst mit Papier und anschließend mit klarem Wasser.

Sicherheitsinformationen

Epoxidharz Grundierung ist lösemittelfrei. Trotzdem wird um die Einhaltung der gängigen Sicherheitsregeln gebeten: Anwendung in gut gelüfteten, rauchfreien Räumen und fern von offenem Feuer. In geschlossenen Räumen verwenden Sie Ventilatoren und karbon-aktive Masken. Das Sicherheitsdatenblatt (SDB) ist auf Anfrage erhältlich.

Eigenschaften & Vorteile

- 1:1 Mischverhältnis nach Volumen
- Geruchsarm, sicher und nicht entflammbar (VOC-Wert 0)
- Geeignet für Anwendung in geschlossenen Räumen
- Leicht zu reinigen
- Starke Haftung auch auf frischem Beton, sowie auf Eisen, galvanisiertem Stahl, Aluminium, Glas und Holz
- Gute mechanische Eigenschaften und Abriebfestigkeit
- Leicht mit wasserbasierenden Pigmentpasten (Abtönfarben) zu pigmentieren
- Lange Haltbarkeit

Anwendung

Mischen der beiden Komponenten bei niedriger Drehzahl (300 rpm).

Anwendung als Primer

In dünnen (1-2) Schichten mit Roller auftragen. Gesamtverbrauch: ca. 150 – 300 g/m².

Die Reaktionszeit ist stark von der Witterung abhängig und kann zwischen 5 Stunden im Sommer und bis zu 24 Std. im Winter betragen.

Um das Material als eine Dampfsperre zu nutzen wird eine Mindestmenge von 500 g/m², in mehreren Schichten aufgetragen, benötigt.

Das Auftragen weiterer Schichten kann wie folgt bestimmt werden:

Sobald sich die Farbe von milchig-weiß zu transparent verändert hat und die Oberfläche nahezu klebfrei ist.

Stellen Sie zudem sicher, dass die Schicht soweit gehärtet ist, dass sie nicht mehr mit dem Fingernagel eingedrückt werden kann.

Technisches Merkblatt Epoxidharz Grundierung

Druckdatum: 01.03.2017 | Datum der Überarbeitung: 28.02.2017 | Seite 2 von 2

Anwendung als Beschichtung

Untergrund mit Material dünn vorgrundieren (100 g/m²). Anschließend Material mit Quarz-Mehl (50µm) (und evtl. Pigmenten) mischen und in 2 Schichten mit Microfaser-Roller aufbringen (300 g/m²/Schicht). Das Material kann vor dem Aufbringen mit Quarz-Mehl bis zu 6:1 gefüllt werden. Bei einer höheren Füllung mit Quarz-Sand (0,1-0,9mm) kann mit diesem Produkt außerdem eine Spachtelmasse hergestellt werden.

Achtung

Überschreiten Sie nicht die vorgegebenen Verbrauchsmengen, da sich dies negativ auf Haftungs- und Haltbarkeitseigenschaften auswirkt. Das gemischte Produkt hat im offenen Eimer eine Haltbarkeit von 1 Std. bei +25°C. Nicht anwenden bei Temperaturen unter 10°C. Heißer Beton sollte vor der Anwendung angefeuchtet werden.

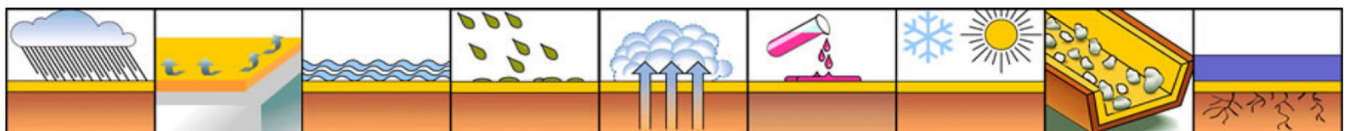
Technische Spezifikation

In flüssiger Form (vor der Anwendung), transparent (nach Aushärtung):
Komponente A: milchig-weiß // Komponente B: gelblich

Eigenschaft	Einheit	Methode	Spezifizierung
Viskosität (Brookfield)	cP	ASTM D2196-86, @ 25°C	100
Spezifisches Gewicht	g/cm ³	ASTM D1475 / DIN53217 / ISO2811, @20°C	1,0
Mischverhältnis	A:B, nach Volumen	---	1:1
Klebefreie Zeit, @77°F (25°C) & 55% RH	Std.	---	3-5
Volle Härtung	Tage	---	3
Zweitbeschichtung	---	---	Beschichtung möglich, sobald die Farbe sich von milchig-weiß zu transparent verändert hat. Stellen Sie zudem sicher, dass sich die Schicht nicht mehr mit dem Fingernagel eindrücken lässt.
Haltbarkeit	Std.	---	1@25°C

In gehärteter Form (nach Anwendung):

Eigenschaft	Einheit	Methode	Spezifizierung
Betriebstemperatur	°C	---	10 bis 40
Haftung auf Beton	Kg/cm ² (N/mm ²)	ASTM D4541	>30 (>3)
Abriebfestigkeit	Gr	ASTM D4541 (Taber 503, CS17, 1,0kg, 1000 revs.)	120 * 10 ⁻³



Nach Erscheinen dieser Ausgabe sind alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ungültig. Technische Änderungen im Laufe der Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Dieses Technische Merkblatt kann und soll nur unverbindlich beraten. Da die Anwendung und Verarbeitung dieses Produkts außerhalb unseres Einflusses liegt und die verschiedenen Untergründe und Beanspruchungen Einflüsse auf die Wahl des Arbeitsverfahrens haben können, befreit unsere Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche den Verarbeiter nicht vor der eigenen Prüfung unserer Werkstoffe auf ihre Eignung für die beabsichtigten Zwecke. Das gilt auch für die Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahren, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Übrigen gelten unsere „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“.

Ende des Dokumentes